



Maschinenart	Verwendung	Typ und Leistungsdaten
Abkantpresse Lotze	Abkanten und Formen von Blechen	Biegekraft 300 t * Arbeitsbereich bis 4500 mm
Abkantpresse EHT/Typ EHPS	Abkanten und Formen von Blechen	Biegekraft 110 t * * Arbeitsbereich bis 3500 mm * CNC 3300 PS
Mengele Tafelblechschere	Bleche schneiden	Länge 3050 * Typ S16-3000
Brennschneidmaschine Zinser	Brennschneiden	KW 12 * S = 3 bis 100 mm * L = 3500 mm * B 1250 mm
Bohr- und Sägezentrum	Bohren und Sägen	Peddinghaus - Fagor CNC 8055 M H = 300 mm * B = 1000 MM * Belastbar mit max. 10 t
Hydraulische Vierwalzen-Rundbiegemaschine	Biegen	FACCIN max. Walzlänge = 3050 mm * max. Blechdicke = 24 mm kleinster möglicher Durchmesser = 390 mm